

Garantieerklärung für PV - Module Typ AS Celaeno

Gültig ab 01.01.2009

Version 1.0

Die AS Solar GmbH mit Sitz in Hannover haftet als Verkäuferin gegenüber Ihren Kunden regulär für alle Ansprüche, die sich aus den gesetzlichen Regelungen des deutschen Rechts ergeben.

Darüber hinaus existieren für Solarmodule vom Typ AS Celaeno weitergehende freiwillige Garantieverprechen des Herstellers EMMVEE Solar Systems Private Limited direkt gegenüber dem Kunden. Im Bedarfsfall wird die AS Solar GmbH Ansprüche Ihrer Kunden gegen den Hersteller, die sich aus dem Garantieverprechen des Herstellers unter den unten spezifizierten Bedingungen ergeben, im Namen Ihrer Kunden beim Hersteller durchsetzen.

Der Hersteller gewährt dem Kunden auf die Module vom Typ AS Celaeno die im Folgenden spezifizierten freiwilligen Garantien:

Dem Endverbraucher, der Photovoltaikmodule der Marke „AS Celaeno“ (im folgenden auch als „Produkt“ bezeichnet) als Neuware erwirbt und erstmals in Betrieb nimmt, wird vom Hersteller garantiert, dass das Produkt frei von mangelhafter Verarbeitung und Materialfehlern ist und die angegebenen Spezifikationen enthält. Ein defektes Produkt oder ein Produktteil wird im Garantiefall entweder repariert oder nach Ermessen des Garantiegebers durch ein neues oder neu gefertigtes Äquivalent ersetzt oder durch Hinzufügen von zusätzlichen Produkten ergänzt; diese Garantie gilt für den nachstehend aufgeführten Zeitraum.

Kleinere optische Schäden, die die Funktion des Moduls nicht beeinträchtigen, gelten nicht als Mängel im Sinne dieser vorliegenden Garantiebedingungen.

Garantiezeitraum für dieses Produkt:

Die Garantie hinsichtlich Material- oder Verarbeitungsfehlern beim Produkt gilt für einen Zeitraum von 5 Jahren ab dem Verkauf an den Endkunden, spätestens jedoch 6 Monate nach Lieferung durch AS Solar GmbH. Der Garantiezeitraum für die Leistungsabgabe gilt für einen Gesamtzeitraum von 25 Jahren ab dem Kaufdatum, wobei für die ersten 10 Jahre eine beschränkte Garantie auf 90% der auf dem Typenschild ausgewiesenen Mindestleistung und für die restlichen 15 Jahre eine beschränkte Garantie auf 80% der im Datenblatt ausgewiesenen Mindestleistung bei Standardtestbedingungen (STC) gewährleistet wird.

Sollte ein Verlust der Leistung außerhalb der angegebenen Werte innerhalb des definierten Zeitraumes, wie oben beschrieben, in Folge von Mängeln am Material oder Ausführungsqualität auftreten, wird der Leistungsausfall entweder durch zusätzliche Module, die den Verlust ausgleichen oder durch die Reparatur oder den Austausch der mangelhaften Module oder eine Minderung des Kaufpreises bzw. Ausgleich bei Ertragsausfall – nach Wahl durch den Garantiegeber - kompensiert. Die Kosten der Demontage, Wiederinstallation und Transportkosten müssen vom Nutzer getragen werden.

Die Reparatur oder der Austausch der Module oder die Ausstattung mit zusätzlichen Modulen beinhaltet weder den Neubeginn der Garantieleistungen, noch werden die Garantiebedingungen erweitert.

Jedes ausgetauschte Modul geht in den Besitz von AS Solar über und AS Solar hat dadurch das Recht, Module in anderer Größe, Farbe, Form und/oder Leistungsklasse zu liefern, für den Fall, dass gleichartige Module zur Zeit der Forderung nicht lieferbar sind.

Diese Garantie gilt nicht für:

- a) Produkte, deren Äußeres beschädigt oder verunstaltet wurde.
- b) Produkte, bei denen eine missbräuchliche Nutzung, ein nicht bestimmungsgemäßer Betrieb bzw. eine nicht bestimmungsgemäße Handhabung erfolgte oder die hinsichtlich Design bzw. Konstruktion verändert bzw. modifiziert wurden.
- c) Nicht ordnungsgemäß installierten Produkte.
- d) In einer mobilen oder Meeresumgebung installierte Produkte.
- e) Produkte, die anomalen Umweltbedingungen wie saurem Regen, anderen Umweltverschmutzungen oder vergleichbaren Bedingungen ausgesetzt sind.
- f) Produkte, die auf einer defekten Basis oder einer Basis mit defekten Teilen montiert werden.
- g) Produkte, die einer externen Korrosion bzw. Verfärbung des Schalelements ausgesetzt sind bzw. bei denen eine solche Beschädigung eintritt.
- h) Produkte, die Bedingungen höherer Gewalt wie Feuer, Explosion, Krieg, Unruhen, Erdbeben, Vulkanausbrüchen, Flutwellen, Blitz, Überspannung, Schnee, Frost, salzhaltiger Luft, Bodenbewegungen, Rissen im Boden, Erdbeben, Umweltverschmutzung und Vergleichbarem ausgesetzt sind;
- i) Produkte, die von nicht autorisierten Personen repariert wurden.
- j) Produkte, die bei oder in Zusammenhang mit einem anderen Produkt eingesetzt wurden, für das keine Garantie bezüglich einer solchen Nutzung besteht.

Die Rechte gemäß dieser eingeschränkten Garantie gelten nur für den Käufer und ausschließlich bei Vorlage des Erstkaufnachweises gegenüber dem Hersteller.

Im Garantiefall ist der Kunde dazu verpflichtet, eine detaillierte Beschreibung des Schadens, Seriennummer und Herkunftsnachweis (z.B. Rechnung) zu liefern. Sollte der Schaden sichtbar sein, müssen Fotos des Schadens beigefügt sein.

Die im vorliegenden Dokument eingeschränkten Garantien stellen die alleinigen und ausschließlich gewährten Garantien und die einzige Entschädigung dar, die dem Käufer gegenüber dem Hersteller zusteht. Die Haftungen sind auf die Behebung von Defekten, wie dies im vorliegenden Dokument beschrieben wird, und für die hier angegebenen Zeiträume beschränkt.

Eine Haftung für Folgeschäden oder Verluste wird vom Hersteller im Rahmen der Garantie nicht übernommen. Diese Garantie stellt die vollständige Haftung des Herstellers gegenüber dem Käufer dar.

Im Garantiefall wenden Sie sich mit Ihren Ansprüchen bitte an Ihren Installateur / Lieferanten:

Firmenstempel Installateur	Firma: Anschrift: PLZ/Ort: Tel/Fax: E-Mail:
----------------------------	---